

中华人民共和国国家标准

UDC 621.882

十字槽盘头自攻螺钉
和大垫圈组合件

GB 9074.19-88

Cross recessed pan head tapping screw
and large plain washer assemblies

1 主题内容

本标准规定了螺纹规格为ST 2.9~ST 5.5的十字槽盘头自攻螺钉和大垫圈组合件。

2 引用标准

- GB 845 十字槽盘头自攻螺钉
- GB 944.1 螺钉用十字槽
- GB 9074.30 自攻螺钉组合件用大垫圈
- GB 5267 螺纹紧固件电镀层
- GB 1237 紧固件的标记方法
- GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

3 尺寸

尺寸如下图及表 1 所示。

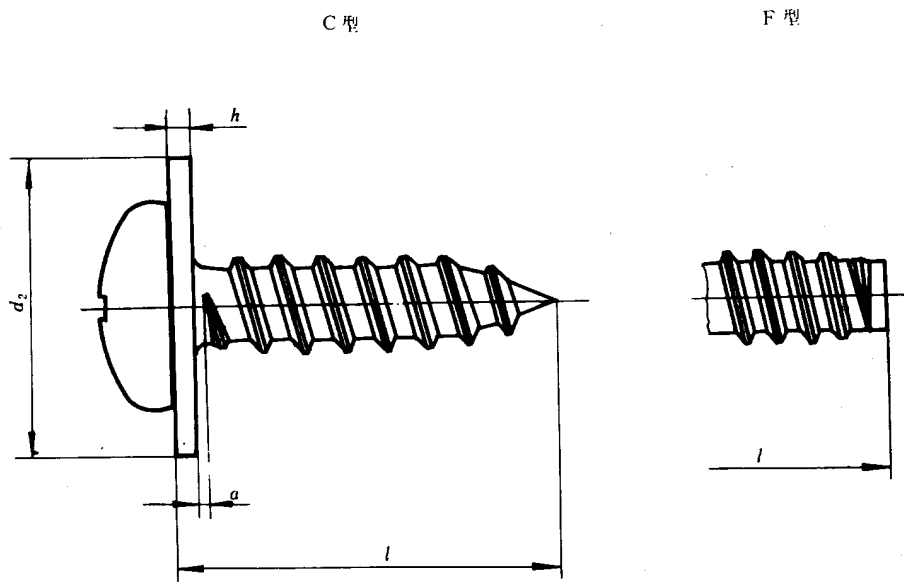


表 1

mm

螺 纹 规 格	ST 2.9	ST 3.5	ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5
a' max	1.1	1.3	1.4	1.6	1.8
h 公称	1.0	1.0	1.0	1.6	1.6
d_2 公称	9	11	12	15	15
l 公 称					
9.5					
13	通				
16		用			
19			规		
22				格	
25					范
32					围
38					
45					
50					

4 技术条件

技术条件如表 2 所示。

表 2

项 目	自 攻 螺 钉	垫 圈
	GB 845	GB 9074.30
十 字 槽	H 型 GB 944.1	—
表 面 处 理	① 镀锌钝化 GB 5267 ② 氧化	
其他技术要求	垫圈应能自由转动而不脱落	
验收及包装	GB 90	

5 标记

5.1 标记方法按 GB 1237 规定。

5.2 标记示例：

螺纹规格 ST3.5、公称长度 $l = 16\text{mm}$ 、镀锌钝化、C 型的十字槽盘头自攻螺钉和大垫圈组合件

GB 9074.19-88

的标记:

自攻螺钉组合件 **GB 9074.19 ST3.5 × 16**

附加说明:

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。